



# COMUNE DI PIEDIMULERA

Provincia del Verbano Cusio Ossola

N. 10 Reg. Delib.

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

### OGGETTO:

**APPROVAZIONE DELLE TARIFFE TARI 2022.**

L'anno duemilaventidue addì trentuno del mese di maggio alle ore diciotto e minuti zero si è riunito il Consiglio Comunale nella solita sala delle adunanze del Municipio, in sessione Ordinaria ed in seduta pubblica di Prima convocazione; dato atto della regolarità della convocazione, e fatto l'appello nominale risultano:

Cognome e Nome	Presente
1. LANA ALESSANDRO - Presidente	Sì
2. SGRO FAUSTO - Vice Sindaco	Sì
3. COTRONEO ROBERTO - Consigliere	Sì
4. ADAMI FERNANDO - Consigliere	Sì
5. TONIETTI GUALTIERO - Consigliere	Sì
6. DA ROS SERGIO - Consigliere	Giust.
7. MANTI ROSSANA - Consigliere	Giust.
8. BEA MANUELA - Consigliere	Sì
9. OLZER GIANCARLO - Consigliere	Sì
10. PIRAZZI ALESSANDRA - Consigliere	Sì
11. BELLO' LORENZO - Consigliere	Sì
Totale Presenti:	9
Totale Assenti:	2

Assiste il Segretario Comunale Dott.ssa Munda Fernanda il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il Signor LANA ALESSANDRO assume la presidenza dell'adunanza e riconosce la validità a norma di legge, dichiara aperta la seduta, designando a scrutatori i tre Consiglieri Signori: \_\_\_\_\_  
e invita il Consiglio Comunale a deliberare sugli oggetti all'ordine del giorno elencati nell'invio notificato.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- il comma 654 dell'art. 1 della legge n°147/2013 stabilisce in ogni caso che con le tariffe Tari deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- il comma 683 dell'art. 1 della legge n° 147/2013 prevede che il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;

Visto il vigente Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n 12 del 22/06/2021;

### Dato atto che:

- l'art. 3 comma 5 quinquies del D.L. 228/2021 "Milleproroghe" convertito con Legge 25/2022 ha disposto che a partire dall'anno 2022 i Comuni possono approvare il PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il 30 aprile di ciascun anno;
- l'art. 3 comma 5 sexiesdecies del D.L. 228/2021 "Milleproroghe" convertito con Legge 25/2022 ha previsto il differimento al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali;
- il "Decreto Aiuti" approvato dal Consiglio dei Ministri il 05 maggio 2022 ha collegato i termini di approvazione delle tariffe e dei regolamenti TARI al bilancio di previsione, quando questo è prorogato a una data successiva al 30 aprile, pertanto per l'anno 2022 il termine di approvazione è fissato al 31 maggio 2022

**Tenuto conto** che nel territorio della Provincia del Verbano Cusio Ossola è presente e operante, quale Ente territorialmente competente, il Consorzio Rifiuti VCO "C.R. VCO" istituito ai sensi della L.R. n. 1 del 10 gennaio 2018, che ai sensi della delibera ARERA n. 443/19 rappresenta l'Ente di governo dell'Ambito alla quale la stessa ha attribuito la titolarità dei compiti relativi alla determinazione ed approvazione dei Piani Finanziari TARI;

Richiamata la precedente deliberazione di Consiglio Comunale n. 9 in data odierna con la quale si deliberava, tra l'altro, di:

"di prendere atto e conseguentemente approvare il Piano Economico Finanziario dei costi del servizio integrato di gestione dei rifiuti per il secondo periodo regolatorio 2022-2025 e i relativi allegati che si allega alla presente per costituirne parte integrante e sostanziale, validato ed approvato dall'Ente territorialmente competente – Consorzio Rifiuti VCO con la delibera di Assemblea Consortile n.10 del 17 maggio 2022" I

Visto che sulla base del suddetto piano finanziario occorre procedere all'approvazione delle tariffe 2022 che sono commisurate alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolta, sulla base delle disposizioni contenute nel D.P.R. 158/1999 e precisamente:

-per le utenze non domestiche sulla base della superficie e della tipologia di attività svolta, con riferimento a categorie con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, distinte in categorie così come disposto dal D.P.R. 158/1999;

Atteso che sulla base della metodologia di calcolo tariffario, di cui al D.P.R. 158/99 applicata alla più recente ed aggiornata banca dati dei contribuenti, è stato redatto l'allegato prospetto di tariffe 2022;

Ritenuto infine opportuno fissare, per l'anno 2022, le seguenti scadenze di pagamento:

- 31 luglio per la rata di acconto;
- 30 settembre per la rata di saldo,

**Acquisiti** sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi del 1° comma dell'art. 49 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, i pareri favorevoli espressi dai Responsabili dei Servizi interessati

Con la seguente votazione:

presenti e votanti:9

favorevoli:9

astenuti:0

contrari:0

### **DELIBERA**

- 1) di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- 2) di approvare le tariffe Tari 2022 per le utenze domestiche e non domestiche come da prospetto allegato alla presente deliberazione;
- 3) di approvare, per l'anno 2022, le seguenti scadenze di pagamento:
  - 31 luglio per la rata di acconto;
  - 30 settembre per la rata di saldo.
- 4) di dichiarare la presente, previa unanime separata votazione in forma palese, immediatamente eseguibile ai sensi del TUEL.

Firmati all'originale

IL PRESIDENTE  
F.to: LANA ALESSANDRO

IL SEGRETARIO  
F.to: Dott.ssa Munda Fernanda

Copia conforme all'originale, in carta libera, per uso amministrativo.

Dal Municipio, li 08-giu-2022

IL SEGRETARIO COMUNALE  
Dott.ssa Munda Fernanda

**Ai sensi del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali"**

Sono stati acquisiti i pareri sulla proposta di deliberazione (artt. 49 – 147 bis)

Parere tecnico favorevole

Parere favorevole in ordine alla regolarità contabile

F.to: IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FRANCIOLI UMBERTO

F.to: IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
GIOVANNA ZANI

**Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio**

ATTESTA

che la presente deliberazione è in corso di pubblicazione dal 08-giu-2022 come prescritto dall'art.124.

Piedimulera, li 08-giu-2022

Il Segretario Comunale  
F.to Dott.ssa Munda Fernanda

**La presente deliberazione è divenuta esecutiva il 31-mag-2022**

- Decorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione (art. 134, comma 3)
- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4)

PIEDIMULERA, li \_\_\_\_\_

Il Segretario Comunale  
Dott.ssa Munda Fernanda

## RIEPILOGO DELLE TARIFFE

<b>UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>Ka</b>	<b>Quf</b>	<b>Tariffa (p.fissa)</b>	<b>Kb</b>	<b>Quv</b>	<b>Cu</b>	<b>Tariffa (p.variab.)</b>
Utenza domestica (1 componente)	0,84	0,40254	<b>0,33813</b>	1,00	95,06723	0,53229	<b>50,60334</b>
Utenza domestica (2 componenti)	0,98	0,40254	<b>0,39449</b>	1,60	95,06723	0,53229	<b>80,96534</b>
Utenza domestica (3 componenti)	1,08	0,40254	<b>0,43474</b>	2,00	95,06723	0,53229	<b>101,20667</b>
Utenza domestica (4 componenti)	1,16	0,40254	<b>0,46695</b>	2,20	95,06723	0,53229	<b>111,32734</b>
Utenza domestica (5 componenti)	1,24	0,40254	<b>0,49915</b>	2,90	95,06723	0,53229	<b>146,74967</b>
Utenza domestica (6 componenti e oltre)	1,30	0,40254	<b>0,52330</b>	3,40	95,06723	0,53229	<b>172,05134</b>

<b>ATTIVITA' PRODUTTIVE</b>	<b>Kc</b>	<b>Qapf</b>	<b>Tariffa (p.fissa)</b>	<b>Kd</b>	<b>Cu</b>	<b>Tariffa (p.variab.)</b>
101-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,32	0,15218	<b>0,04870</b>	2,60	0,17783	<b>0,46236</b>
102-Campeggi, distributori carburanti	0,67	0,15218	<b>0,10196</b>	7,00	0,17783	<b>1,24481</b>
103-Stabilimenti balneari	0,38	0,15218	<b>0,05783</b>	3,11	0,17783	<b>0,55305</b>
104-Esposizioni, autosaloni	0,30	0,15218	<b>0,04565</b>	3,45	0,17783	<b>0,61351</b>
105-Alberghi con ristorante	1,07	0,15218	<b>0,16283</b>	7,50	0,17783	<b>1,33373</b>
106-Alberghi senza ristorante	0,80	0,15218	<b>0,12174</b>	6,55	0,17783	<b>1,16479</b>
107-Case di cura e riposo	0,95	0,15218	<b>0,14457</b>	7,82	0,17783	<b>1,39063</b>
108-Uffici, agenzie, studi professionali	1,00	0,15218	<b>0,15218</b>	9,00	0,17783	<b>1,60047</b>
109-Banche ed istituti di credito	0,55	0,15218	<b>0,08370</b>	12,00	0,17783	<b>2,13396</b>
110-Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0,87	0,15218	<b>0,13240</b>	8,50	0,17783	<b>1,51156</b>
111-Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,07	0,15218	<b>0,16283</b>	12,00	0,17783	<b>2,13396</b>
112-Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)	0,72	0,15218	<b>0,10957</b>	7,30	0,17783	<b>1,29816</b>
113-Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,92	0,15218	<b>0,14001</b>	8,20	0,17783	<b>1,45821</b>
114-Attività industriali con capannoni di produzione	0,43	0,15218	<b>0,06544</b>	4,60	0,17783	<b>0,81802</b>
115-Attività artigianali di produzione beni specifici	0,55	0,15218	<b>0,08370</b>	6,00	0,17783	<b>1,06698</b>
116-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	4,84	0,15218	<b>0,73655</b>	27,00	0,17783	<b>4,80141</b>
117-Bar, caffè, pasticceria	3,64	0,15218	<b>0,55394</b>	18,00	0,17783	<b>3,20094</b>
118-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	1,76	0,15218	<b>0,26784</b>	17,00	0,17783	<b>3,02311</b>
119-Plurilicenze alimentari e/o miste	1,54	0,15218	<b>0,23436</b>	16,00	0,17783	<b>2,84528</b>
120-Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	6,06	0,15218	<b>0,92221</b>	27,00	0,17783	<b>4,80141</b>
121-Discoteche, night club	1,04	0,15218	<b>0,15827</b>	8,56	0,17783	<b>1,52222</b>

## PIANO FINANZIARIO

<b>ENTRATE TARIFFARIE</b>	<b>Parte Fissa</b>	<b>Parte Variabile</b>	<b>Totale</b>
UTENZE DOMESTICHE	39.801,60	62.060,25	101.861,85
ATTIVITA' PRODUTTIVE	9.950,40	115.254,75	125.205,15
<b>TOTALE ENTRATE TARIFFARIE</b>	<b>49.752,00</b>	<b>177.315,00</b>	<b>227.067,00</b>

<b>GETTITO UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>Parte Fissa</b>	<b>Parte Variabile</b>	<b>Totale</b>
Utenza domestica (1 componente)	10.491,33	12.853,25	23.344,58
Utenza domestica (2 componenti)	12.586,60	19.350,72	31.937,32
Utenza domestica (3 componenti)	9.768,17	17.103,93	26.872,10
Utenza domestica (4 componenti)	5.265,05	8.906,19	14.171,24
Utenza domestica (5 componenti)	1.279,32	2.641,49	3.920,81
Utenza domestica (6 componenti e oltre)	411,31	1.204,36	1.615,67
<b>Totale</b>	<b>39.801,78</b>	<b>62.059,94</b>	<b>101.861,72</b>

<b>GETTITO ATTIVITA' PRODUTTIVE</b>	<b>Parte Fissa</b>	<b>Parte Variabile</b>	<b>Totale</b>
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	79,97	759,20	839,17
Campeggi, distributori carburanti	16,31	199,17	215,48
Stabilimenti balneari	0,00	0,00	0,00
Esposizioni, autosaloni	77,56	1.042,35	1.119,91
Alberghi con ristorante	0,00	0,00	0,00
Alberghi senza ristorante	0,00	0,00	0,00
Case di cura e riposo	0,00	0,00	0,00
Uffici, agenzie, studi professionali	1.161,74	12.217,99	13.379,73
Banche ed istituti di credito	18,08	460,94	479,02
Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	865,76	9.884,09	10.749,85
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1.213,90	15.908,67	17.122,57
Attività artigianali tipo botteghe ( falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)	590,91	7.000,98	7.591,89
Carrozzeria, autofficina, elettrauto	492,70	5.131,44	5.624,14
Attività industriali con capannoni di produzione	2.312,06	28.901,46	31.213,52
Attività artigianali di produzione beni specifici	1.851,95	23.359,61	25.211,56
Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	114,90	749,02	863,92
Bar, caffè, pasticceria	443,71	2.563,95	3.007,66
Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	124,55	1.405,75	1.530,30
Plurilicenze alimentari e/o miste	377,09	4.578,06	4.955,15
Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	209,34	1.089,92	1.299,26
Discoteche, night club	0,00	0,00	0,00
<b>Totale</b>	<b>9.950,53</b>	<b>115.252,60</b>	<b>125.203,13</b>

<b>TOTALE GETTITO</b>	<b>49.752,31</b>	<b>177.312,54</b>	<b>227.064,85</b>
-----------------------	------------------	-------------------	-------------------

**COPERTURA ENTRATE TARIFFARIE: 100,00%**